

Guide to tap drill sizes

Recommended drill sizes for tapping

FORMING TAPS

M



METRIC

According to
DIN 13 & DIN-ISO 965-1

shaping your dreams

Ø	I	Ø					
		6 HX		6 GX		7 GX	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
1	0,25	0,87	0,89	-	-	-	-
1,2	0,25	1,07	1,09	-	-	-	-
1,4	0,3	1,244	1,263	-	-	-	-
2	0,4	1,82	1,84	1,85	1,88	1,86	1,90
2,2	0,45	2,01	2,04	2,02	2,06	-	-
2,5	0,45	2,31	2,34	2,32	2,36	2,34	2,38
3	0,5	2,77	2,81	2,79	2,84	2,81	2,85
3,5	0,6	3,23	3,27	3,24	3,30	3,27	3,31
4	0,7	3,66	3,72	3,69	3,73	3,71	3,77
5	0,8	4,61	4,68	4,65	4,71	4,66	4,73
6	1	5,51	5,59	5,55	5,63	5,56	5,64
8	1,25	7,37	7,45	7,40	7,47	7,42	7,50
10	1,5	9,24	9,33	9,26	9,35	9,30	9,39
12	1,75	11,10	11,20	11,14	11,24	11,17	11,28

Ø	I	Ø					
		6 HX		6 GX		7 GX	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
14	2	12,96	13,08	13,00	13,12	13,04	13,16
16	2	14,96	15,08	15,00	15,12	15,04	15,16
18	2,5	16,66	16,81	-	-	-	-
20	2,5	18,66	18,81	-	-	-	-
22	2,5	20,66	20,81	-	-	-	-
24	3	22,39	22,56	-	-	-	-
27	3	25,39	25,56	-	-	-	-
30	3,5	28,09	28,28	-	-	-	-
33	3,5	31,09	31,28	-	-	-	-
36	4	33,80	34,01	-	-	-	-
39	4	36,80	37,01	-	-	-	-
42	4,5	39,52	39,73	-	-	-	-
45	4,5	42,52	42,73	-	-	-	-



Complete Chart